



Conforme à VDI 6022

## PFG

### PREFILTRE SAU FILTRE FINALE ÎN SISTEME DE VENTILAȚIE

Filtre buzunar pentru separarea prafului fin

- Clase de filtrare M5, M6, F7, F9
- Date de performanță testate conform EN 779
- Certificare Eurovent pentru filtrele de praf fin
- Îndeplinește cerințele de igienă ale VDI 6022
- Cea mai mare eficiență energetică în conformitate cu documentul Eurovent 4/11
- Fibre de sticlă ne-țesute, cusute
- Suprafață de filtrare mărită datorită buzunarelor de filtrare. Numere diferite de buzunare și adâncimi diferite ale buzunarelor
- Presiune diferențială inițială scăzută și capacitate mare de reținere a prafului, condiții ideale ale fluxului de aer datorită buzunarelor de filtrare trapezoidale
- Montaj și timpi de schimbare a filtrelor rapide datorită manipulării ușoare și rapide
- Asamblare în cadre standard pentru pereți de filtranți (tip SIF) sau în carcase universale (tip UCA) pentru montarea tubulaturilor

Echipamente opționale și accesorii

- Cadru frontal executat din plastic sau tablă de oțel galvanizat

## Aplicație



### Aplicație

- Filtru buzunar executat din fibre de sticlă ne-țesute tip PFG pentru separarea prafului fin
- Filtrele pentru praf fin: Filtre preliminare sau finale pentru separarea prafului fin în sisteme de ventilație

## Descriere



## Clase de filtrare

- Filtre pentru praf fin M5, M6, F7, F9

## Construcție

- PLA: Cadru executat din plastic
- GAL: Cadru executat din oțel galvanizat

## Suplimente utile

- Perete filtrant (SIF)
- Carcasă universală (UCA)

## Caracteristici ale modelului

- Filtru buzunar cu profil pană
- Adâncimea de execuție a cadrului PLA: 25 mm
- Adâncimea de execuție a cadrului GAL: 20, 25 mm
- Numărul de buzunare: 3, 4, 5, 6, 7, 8

## Material și suprafețe

- Material filtrant executat din fibre de sticlă ne-țesute
- Cadru executat din plastic sau tablă de oțel galvanizat

# INFORMAȚII TEHNICE

Frakční účinnost ePM10 [%] podle ISO 16890	60	75	--	--	--
Frakční účinnost ePM1 [%] podle ISO 16890	--	--	60	75	90
Počáteční tlaková ztráta [Pa] při jmenovitém průtoku vzduchu	55	70	80	100	140
Doporučená konečná tlaková ztráta [Pa]	250 - 350	250 - 350	250 - 350	250 - 350	250 - 350
maximální provozní teplota [°C] pro plastové rámy	60	60	60	60	60
maximální provozní teplota [°C] pro rám z pozinkovaného ocelového plechu	90	90	90	90	90

**PFG-ePM1-90%-PLA-25/592 x 592 x 600 x 8**

1 2 3 4 5 6 7